



大進精工

TAI JINN INDUSTRY CORPORATION

TAI JINN INDUSTRY CORPORATION.
Ideas That Create Space
【創意揮灑・空間無限】



大進精工

TAI JINN INDUSTRY CORPORATION

■ 大進精工股份有限公司

710台南縣永康市王行路68巷263號
TEL:(06)2017777 FAX:(06)2320926
Email: taijinnc@ms17.hinet.net
<http://www.taijinn.com.tw>

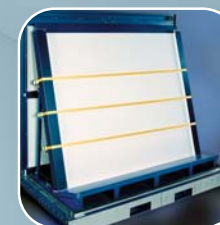
■ 太倉博特精工機械設備有限公司

江蘇省太倉市城廂鎮城區工業園弇山西路11號
TEL:512-53103555 FAX:512-53103171
Email: bott888@tc.jsinfo.net

ISO-9001品質認證



2010.06 版權所有・翻印必究





本公司由董事長 蔡重信先生創立于1968年，初期生產各式不鏽鋼五金配件及手提工具箱，外銷歐美市場。1987年本公司與德國Bott公司技術合作，生產工業用重型工具櫃，跨入倉儲設備製造領域，並於1992年代理德國Hanel自動倉儲機進入台灣市場，在倉儲設備具多元品項且享有極高的聲譽，客戶群涵蓋各大企業集團。多年來的研發，我們的產品已涵蓋了各式倉儲物流設備，從基本的重、中、輕型料架到電動式、後推式、駛入式、一體式等多樣化的產品，滿足客戶的各種需求，特別是無塵室電子廠裡的精密鈑金與特殊搬運設備，我們已有相當的實績。

我們的責任與目標，就是滿足客戶全方位的倉儲需求，提供最經濟、最有效率的解決方案，大進精工秉持誠信的經營理念，為物流設備開創美好的明天。



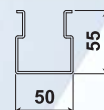
目 錄

	支柱・橫樑	P02
	重量型料架	P04
	駛入式料架	P06
	後推式料架	P08
	積層式料架	P10
	懸臂式料架	P12
	重型電動移動櫃	P14
	中量型料架	P16
	輕量型料架	P17
	輕型移動櫃	P18
	中型移動櫃	P20
	瓶型移動櫃	P22
	中重量型料架	P24
	AS/RS自動倉庫	P26
	博特工具櫃系列	P28
	博特工作桌系列	P29
	博特刀具櫃(車)系列	P31
	德國 HANEL 自動倉儲機	P34
	HANEL Rotomat系列	P35
	HANEL Hanel Lean-Lift系列	P38
	博物館典藏設備	P42
	專案規劃與實績	P44
	工具掛鉤系列	P52



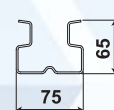


支柱 Upright



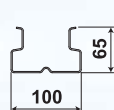
TJ 5055

► 50x55x2.0t
9折面
超中型組立式支柱



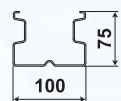
TJ 7565

► 75x65x1.8t/2.0t
13折面
棧板用組立式支柱



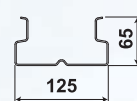
TJ 10065

► 100x65x1.8t/2.0t
13折面
棧板用組立式支柱



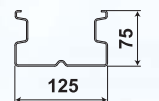
TJ 10075

► 100x75x1.8t/2.0t
17折面
棧板用組立式支柱



TJ 12565

► 125x65x1.8t/2.0t
13折面
棧板用組立式支柱



TJ 12575

► 125x75x1.8t/2.0t
17折面
棧板用組立式支柱

支柱組標準規格

限TJ 7565

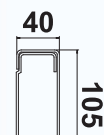
高度H x 深度D

2400	x	900
2700	x	1000
3000	x	1100
		1200

特殊尺寸皆可製造

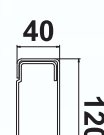


橫樑 Beam



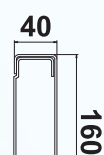
2C 4010

► 40x105x1.8t
雙C構型



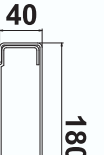
2C 4012

► 40x120x1.8t
雙C構型



2C 4016

► 40x160x1.8t
雙C構型



2C 4018

► 40x180x1.8t
雙C構型

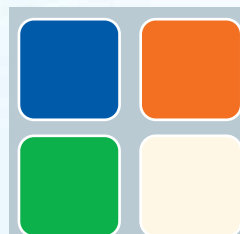
橫樑標準規格

樑高/H x 寬度/W

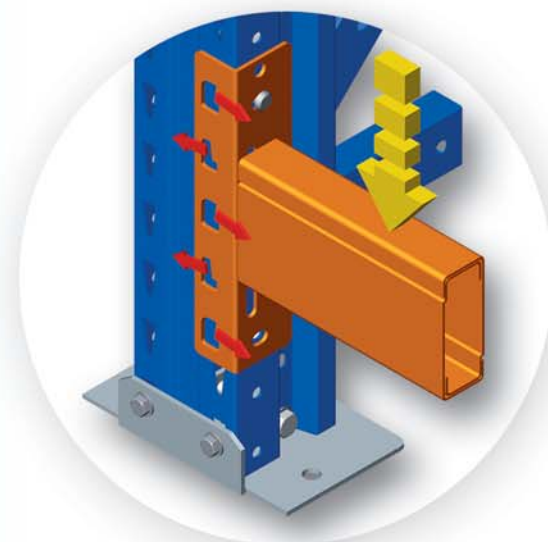
105	x	1400
105	x	2300
105	x	2500
120	x	2500
105	x	2700
120	x	2700

特殊尺寸皆可製造

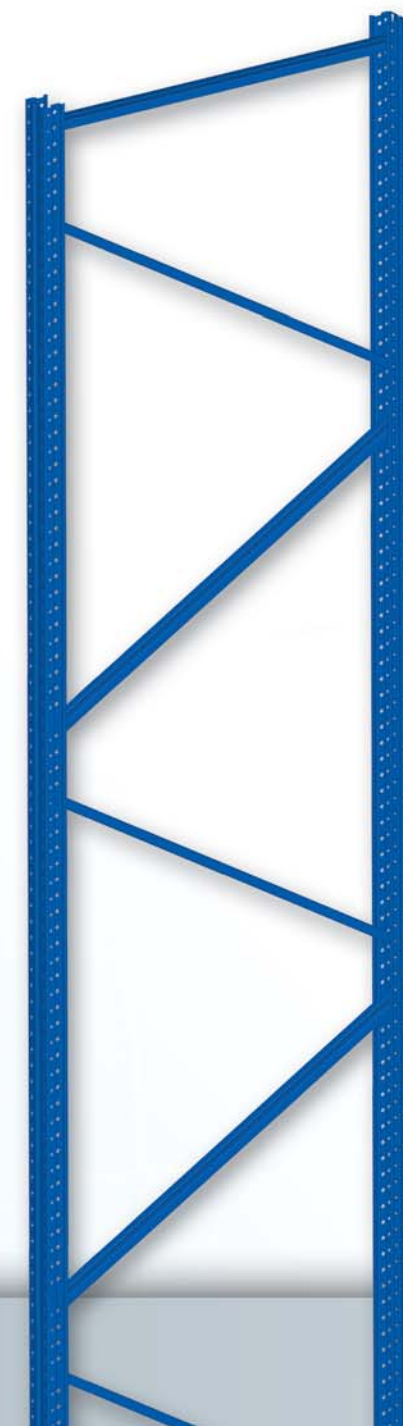
料架標準色系



印刷效果與實際略有差異

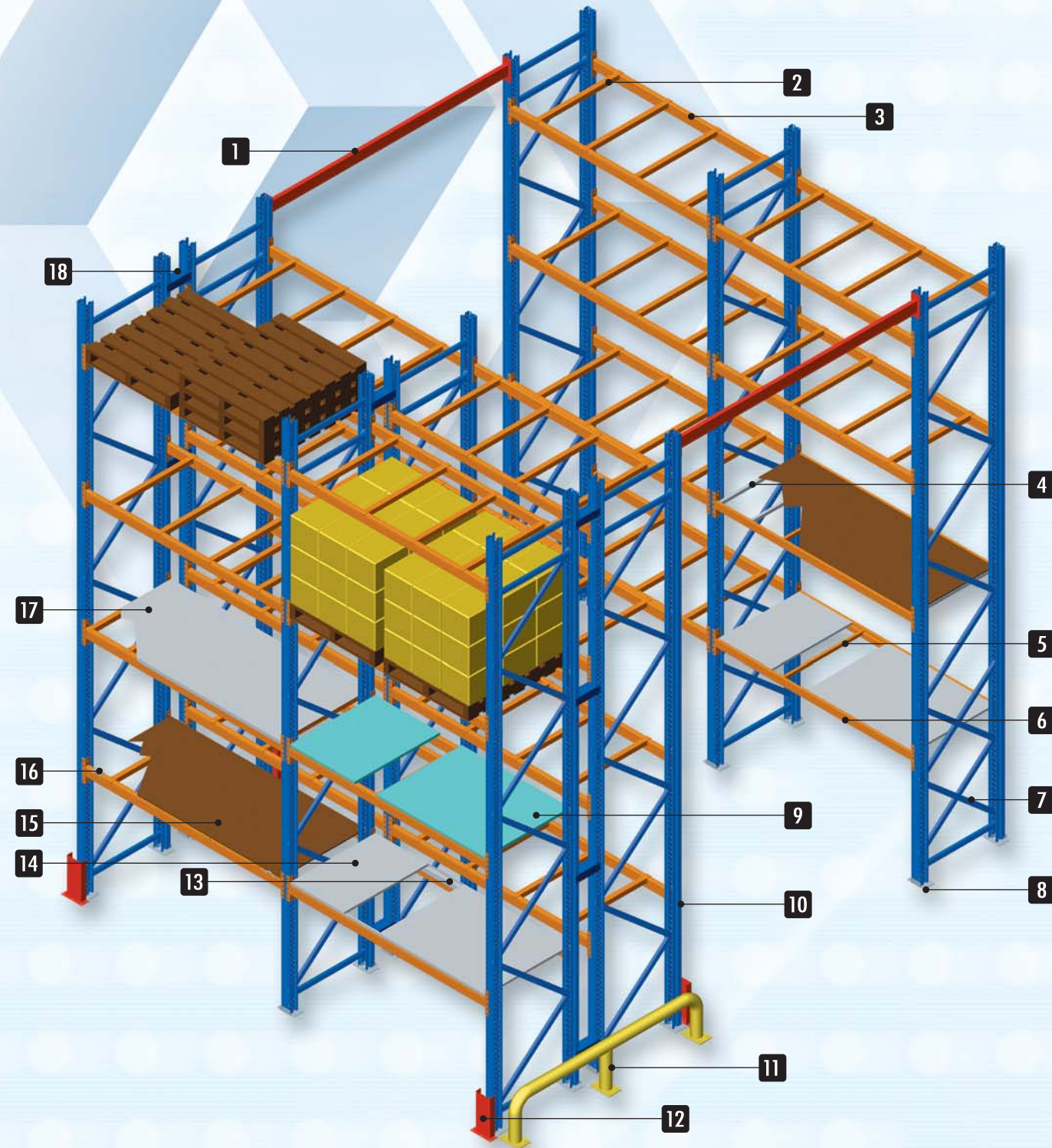


橫樑掛片為本公司開發之雙向5掛齒設計，為世界首創，適合台灣多地震的抗震需求。





重量型料架 Heavy Duty Pallet Racking

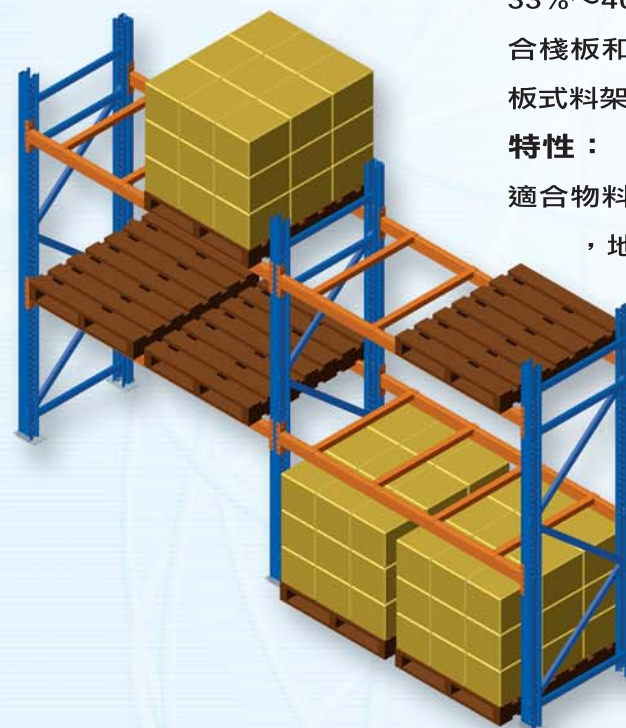


重量型料架總成

- | | | | |
|---------|--------|---------|----------|
| 1 通道連接桿 | 6 凸樑 | 11 防撞護欄 | 16 鋪板固定片 |
| 2 跨樑 | 7 橫斜補 | 12 防撞護腳 | 17 ㄇ型鋼板 |
| 3 橫樑 | 8 柱基片 | 13 N型片 | 18 連接桿 |
| 4 鋼架跨樑 | 9 特殊格板 | 14 C型格板 | |
| 5 凸樑連接桿 | 10 支柱 | 15 木板 | |



單座應用示意圖



重量型料架是最普遍的一種料架，提供100%的存取性，並且有良好的存取效率。重量型料架的儲存密度較低，地面使用率約33%~40%，儲存物品較重，須配合棧板和堆高機使用，故又稱為棧板式料架。

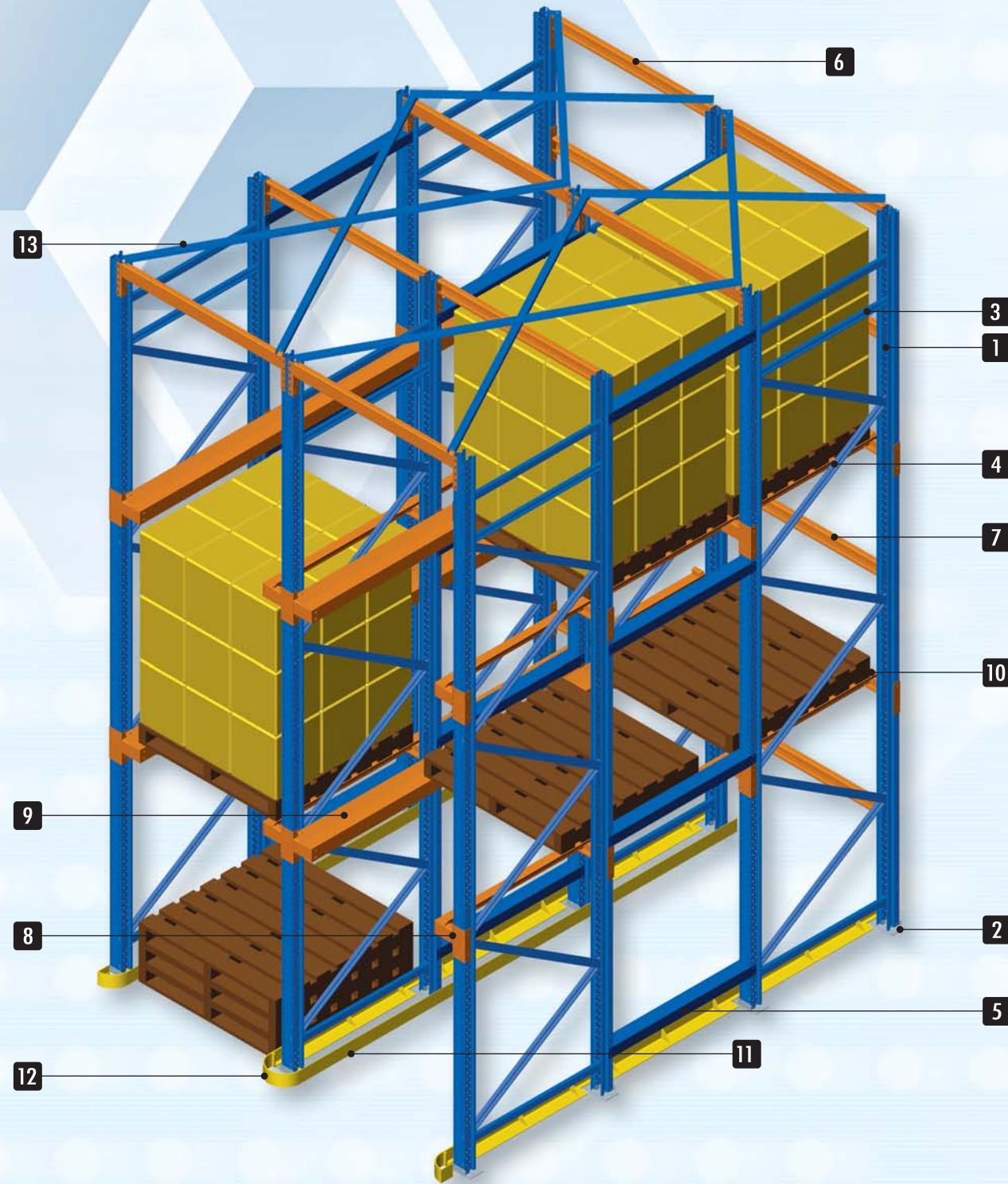
特性：

適合物料種類多，少量多樣的存取，地面使用率約33%~40%，通道佔用較大，可先進先出存取。





駛入式料架 Drive-in Pallet Racking



駛入式料架總成

- | | | |
|-------|--------|---------|
| 1 支柱 | 6 頂橫樑 | 11 地導軌 |
| 2 柱基 | 7 背橫樑 | 12 入口擋板 |
| 3 橫補 | 8 懸臂樑 | 13 頂拉桿 |
| 4 斜補 | 9 載重樑 | |
| 5 連接桿 | 10 後擋板 | |



駛入式料架之設計係把數排

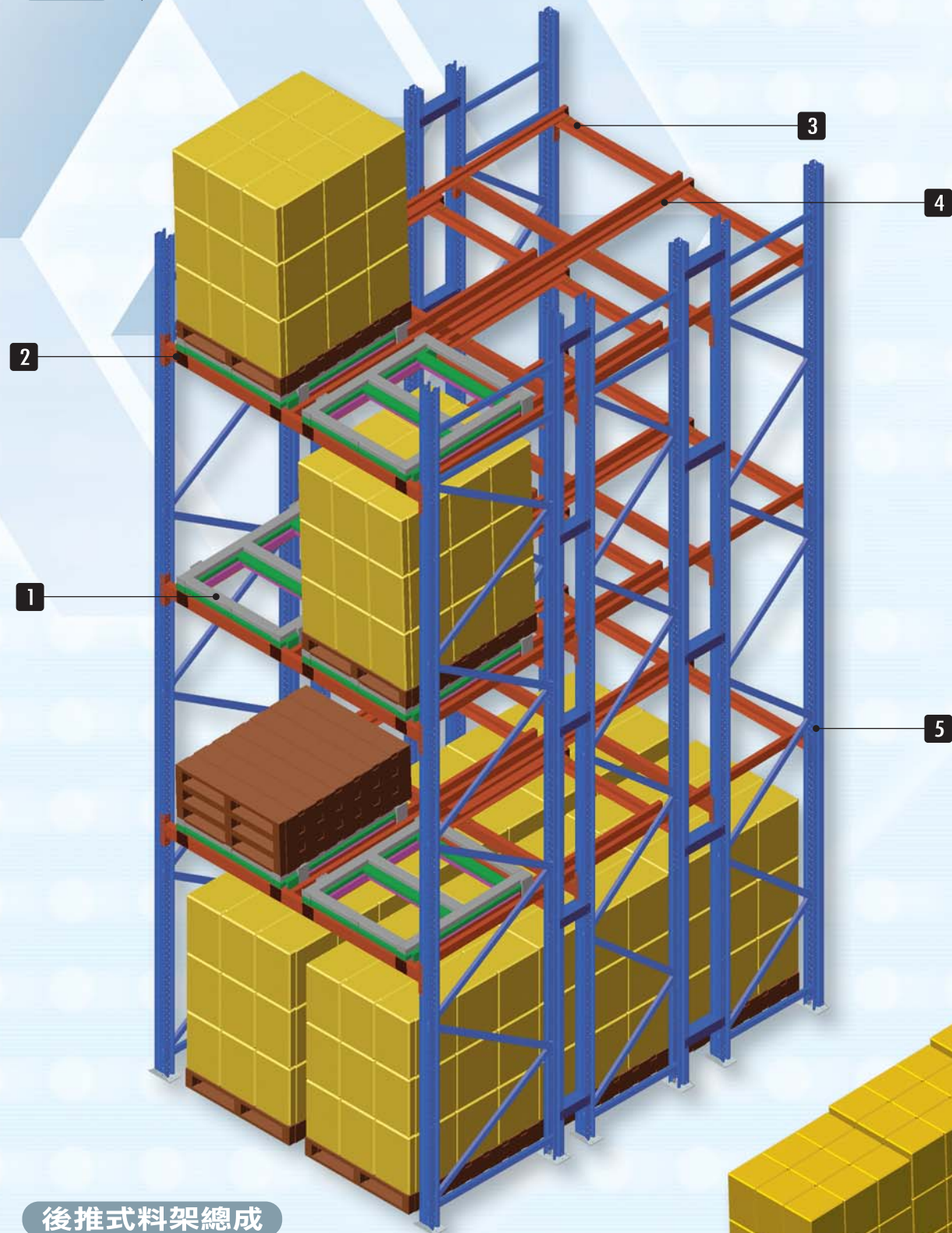
料架連接起來，取消通道設計，通道就是儲存空間，堆高機直接進入貨架存取物品，存放時由內向外存放，出貨時由外向內揀取，不能先進先出。

特性：

儲存量大，空間效率高，約80%左右，較固定式料架增加40%儲存空間，適合少樣多量物品儲存。



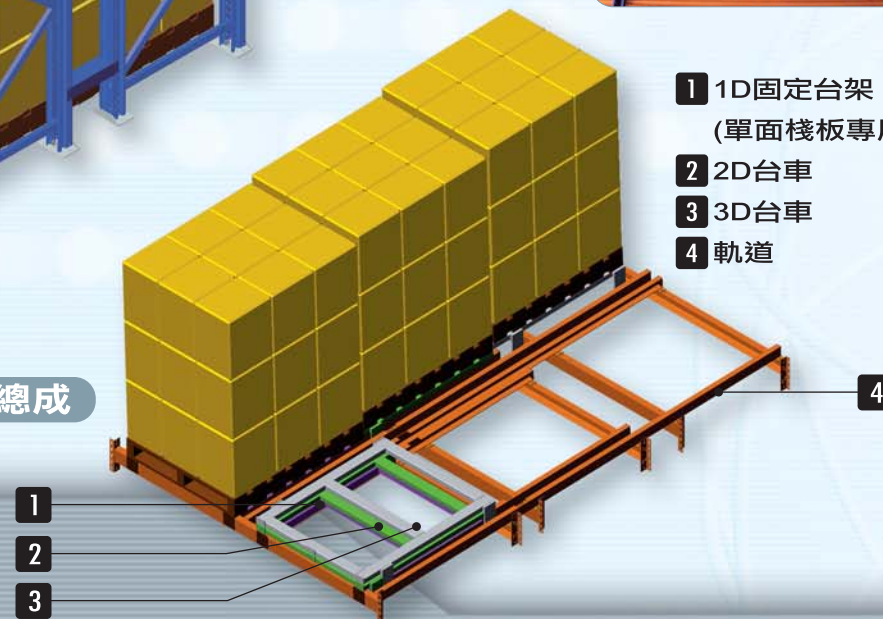
後推式料架 Push-back Pallet Racking



後推式料架總成

- 1 台車組
- 2 前擋板
- 3 橫樑
- 4 軌道組
- 5 支柱組

台車軌道橫樑總成



- 1 1D固定台架
(單面棧板專用)
- 2 2D台車
- 3 3D台車
- 4 軌道



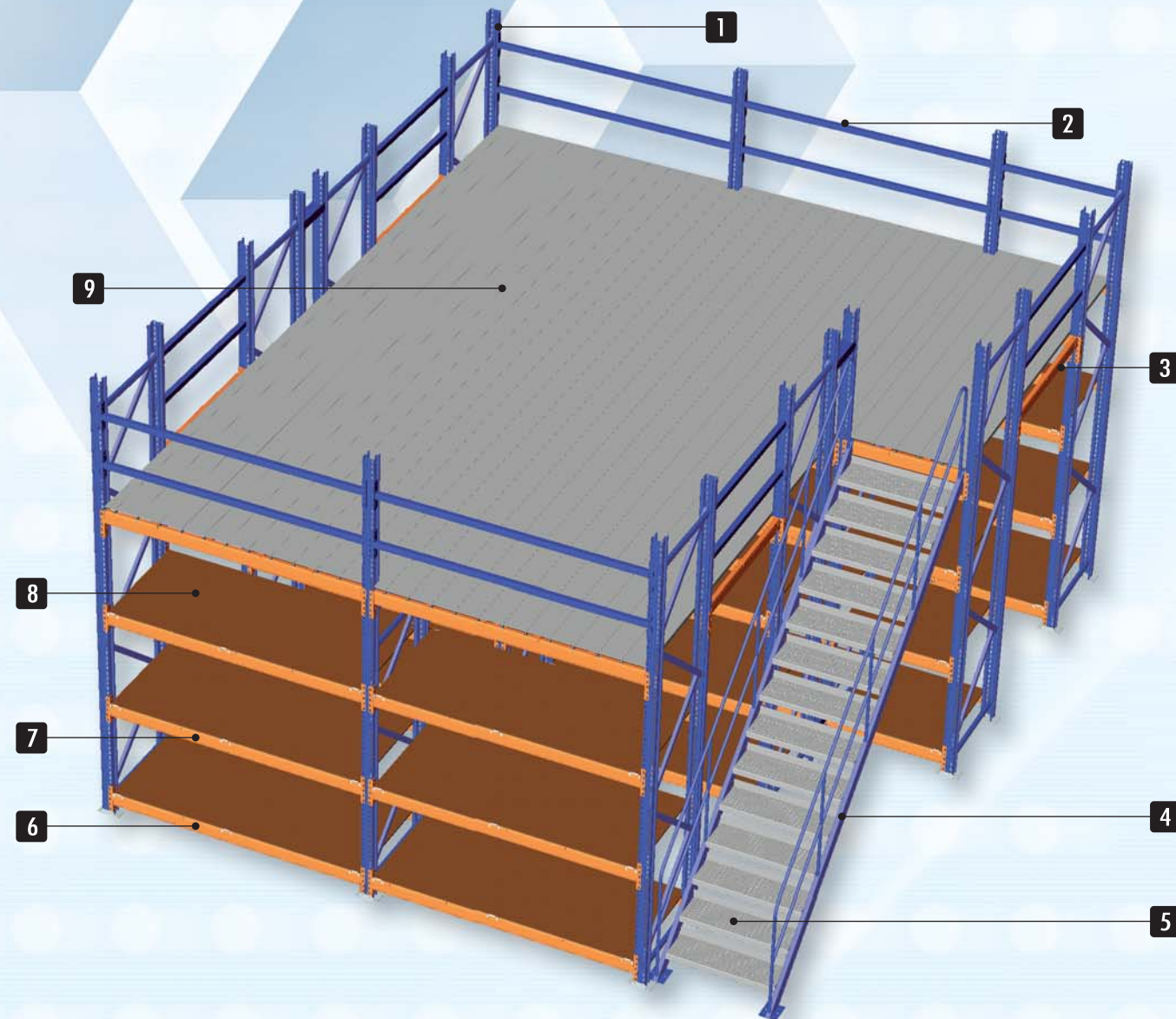
後推式料架其原理是在前後樑間以多層台車重疊相接，由前方將棧板貨物置於台車上推入，後儲存之貨品會將原先貨品推到後方，當前方棧板取走時，台車會自動滑向前方入口，一般規劃2~4個棧板深儲位，最多可達5個儲位深。

特性：

較固定式料架增加30%儲存空間，適合少樣多量物品，為先進後出之作業方式空間效率約50%~60%。



積層式料架 Mezzanine Racking



積層式料架總成

- | | | |
|---------|---------|--------|
| 1 支柱組 | 5 花紋踏板 | 9 鏤空板組 |
| 2 欄杆 | 6 鋪板固定片 | |
| 3 通道連接桿 | 7 橫樑 | |
| 4 樓梯組 | 8 鋪木板 | |



積層式料架之設計係以重量型料架為基礎，作夾層式設計以達成2倍樓地板面積之功效，為往高度爭取空間概念之實現，除了積層可增加使用面積，加大倉儲容量之外，亦可搭配堆高機或貨梯以方便貨物上下樓層。

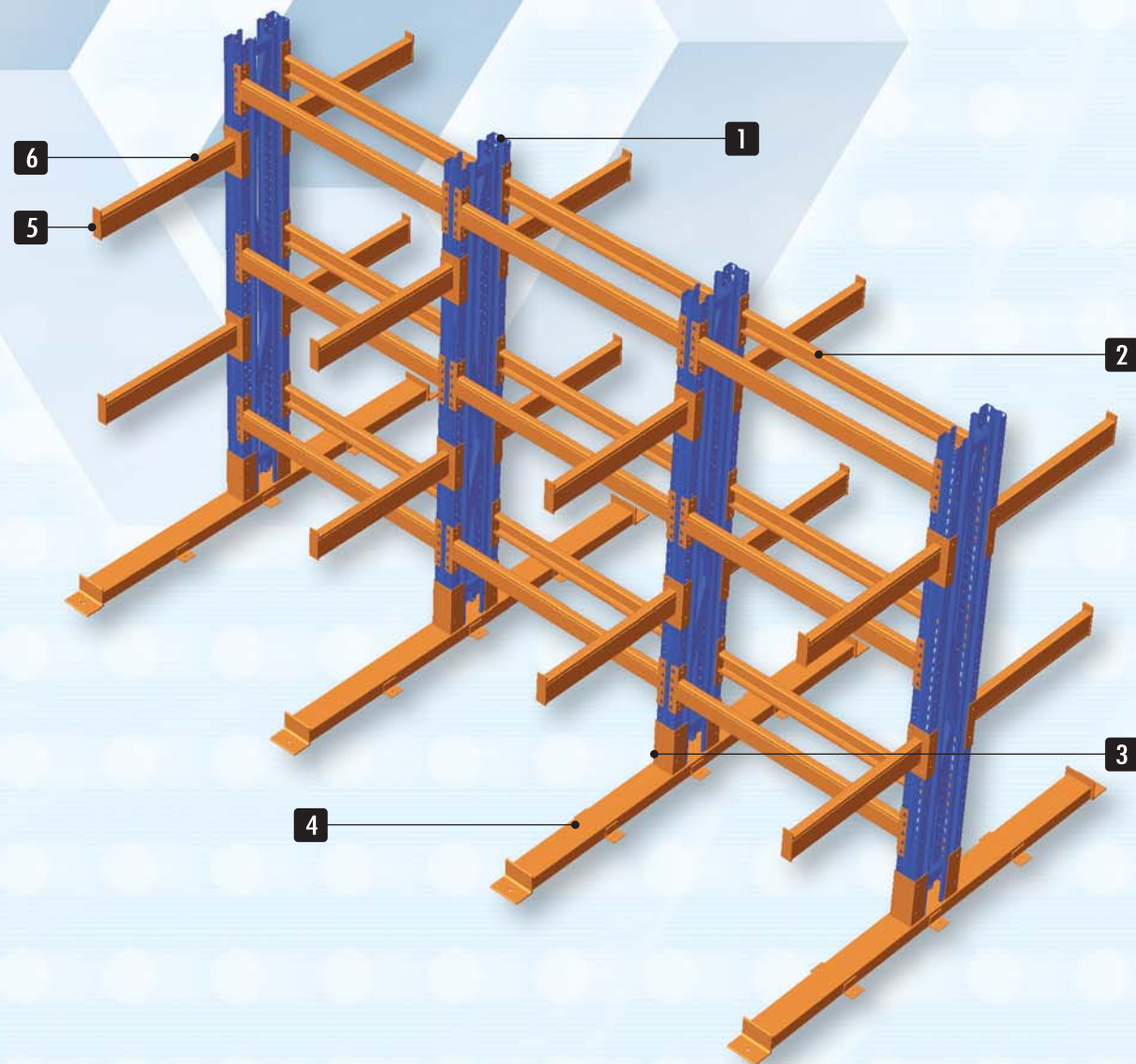
特性：

組合式之設計，可配合未來之需求，拆除、重組或擴充，是相當具有彈性之空間利用設計。





懸臂式料架 Cantilever Racking



懸臂式料架總成

- | | |
|--------|--------|
| 1 支柱組 | 4 底座總成 |
| 2 連接橫樑 | 5 前擋板 |
| 3 柱套 | 6 支柱組 |



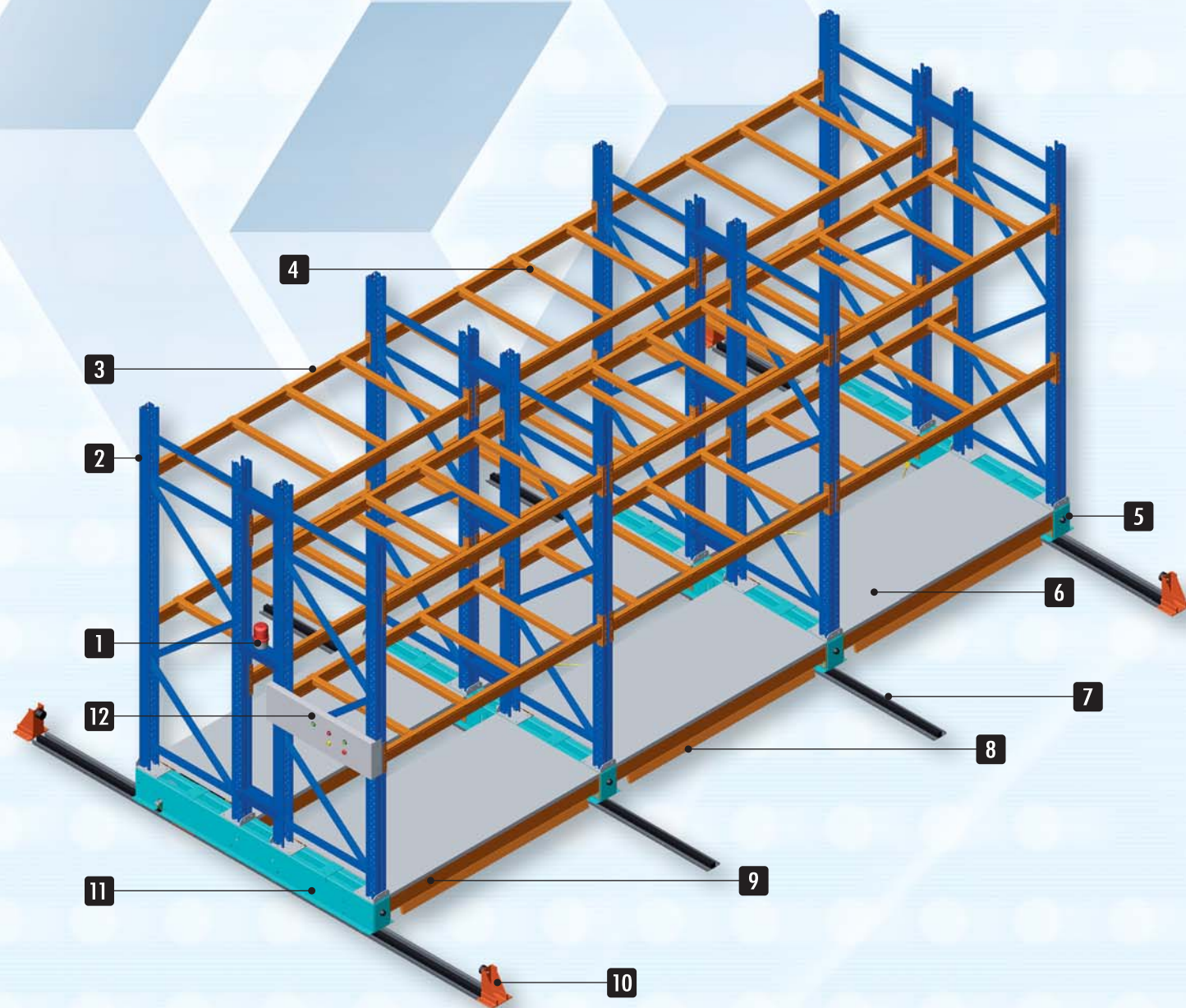
懸臂式料架之設計針對長形物的儲存而設計，用重型支柱作中柱，尤甚者使用H型鋼為中柱，向左右兩邊伸臂托物，臂長視儲物的重量及數量而定。

特性：

儲存量小，空間效率低，約15%~20%通常需搭配天車，效果更佳。



重型電動移動櫃 Heavy Duty Mobile Racking



重型電動移動櫃總成

- | | | |
|--------|----------|---------|
| 1 警示燈 | 6 ㄇ型鋼板 | 11 台座組 |
| 2 支柱組 | 7 軌道 | 12 控制面板 |
| 3 橫樑 | 8 緊急停止裝置 | |
| 4 跨樑 | 9 台架橫樑 | |
| 5 防撞橡膠 | 10 緩衝座 | |



重型電動移動櫃是將重量型料架裝置於一電力驅動的台架上，台架可做橫向或縱向移動以節省通道空間，藉由控制面板的操作，打開所要存取的儲位通道，使堆高機進入存取物品。

特性：

1. 儲存量比傳統式料架多2/3空間。
2. 地面使用率達80%。
3. 空間效率約70%左右。
4. 直接存取，不受先進先出之限制。

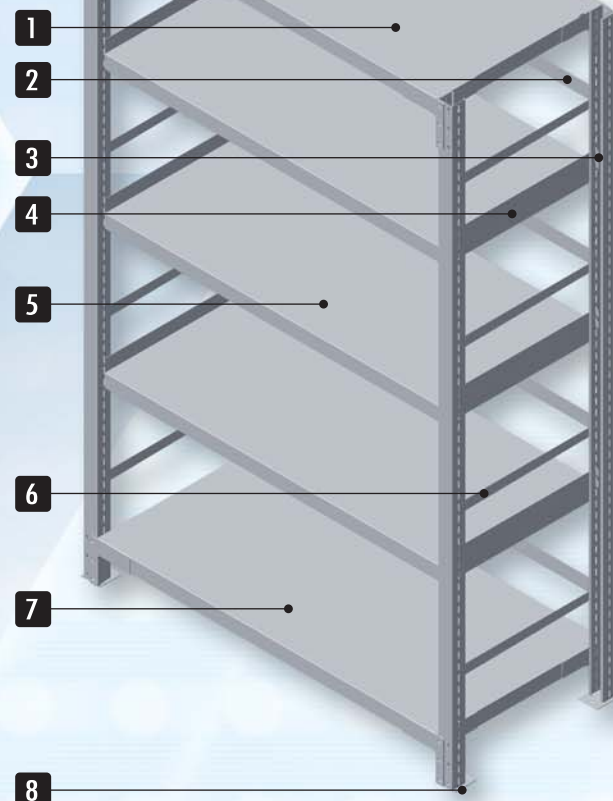


■ 直走式重型電動移動櫃





中量型料架 Medium Duty Racking



中量型料架是使用最普遍的一種料架，採可調式設計，可自由調整存放高度及間隔，以儲存可以徒手搬運之中重量物品為主，具有100%的存取性。

特性：

1. 拆裝容易，防震，耐用。
2. 空間效率約35%~40%。
3. 每層格板平均荷重300kg。



中量型料架總成

- | | |
|-------|-------|
| 1 天板 | 5 格板 |
| 2 背靠板 | 6 側靠板 |
| 3 支柱 | 7 地板 |
| 4 掛鉤板 | 8 柱基 |

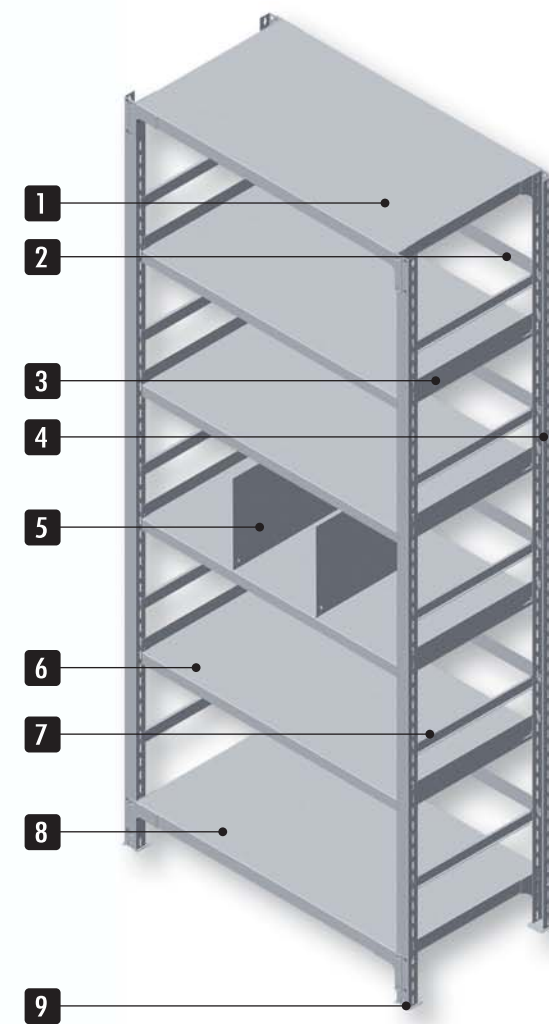
中量型料架標準規格

型式	連寬/W (柱內寬度)	深/D	高/H
單面	900	600	1872
	1200		2016
	1500		2160
			2448

特殊尺寸皆可製造



輕量型料架 Light Duty Racking



輕量型料架提供較傳統角鋼，更便利，更堅固的設計，採可調式格板設計，可自由調整儲存高度，結構輕量化，用以儲存紙箱、包裝、檔案資料等重量較輕及體積較小之物品。

特性：

1. 適合多樣少量的儲存，無先進先出等的限制，100%的存取性。
2. 組合容易，防震，耐用。
3. 空間效率約35%~40%。
4. 每層格板平均荷重100kg。

輕量型料架總成

- | | | |
|-------|-------|------|
| 1 天板 | 5 分格板 | 9 柱基 |
| 2 背靠板 | 6 格板 | |
| 3 掛鉤板 | 7 側靠板 | |
| 4 支柱 | 8 地板 | |

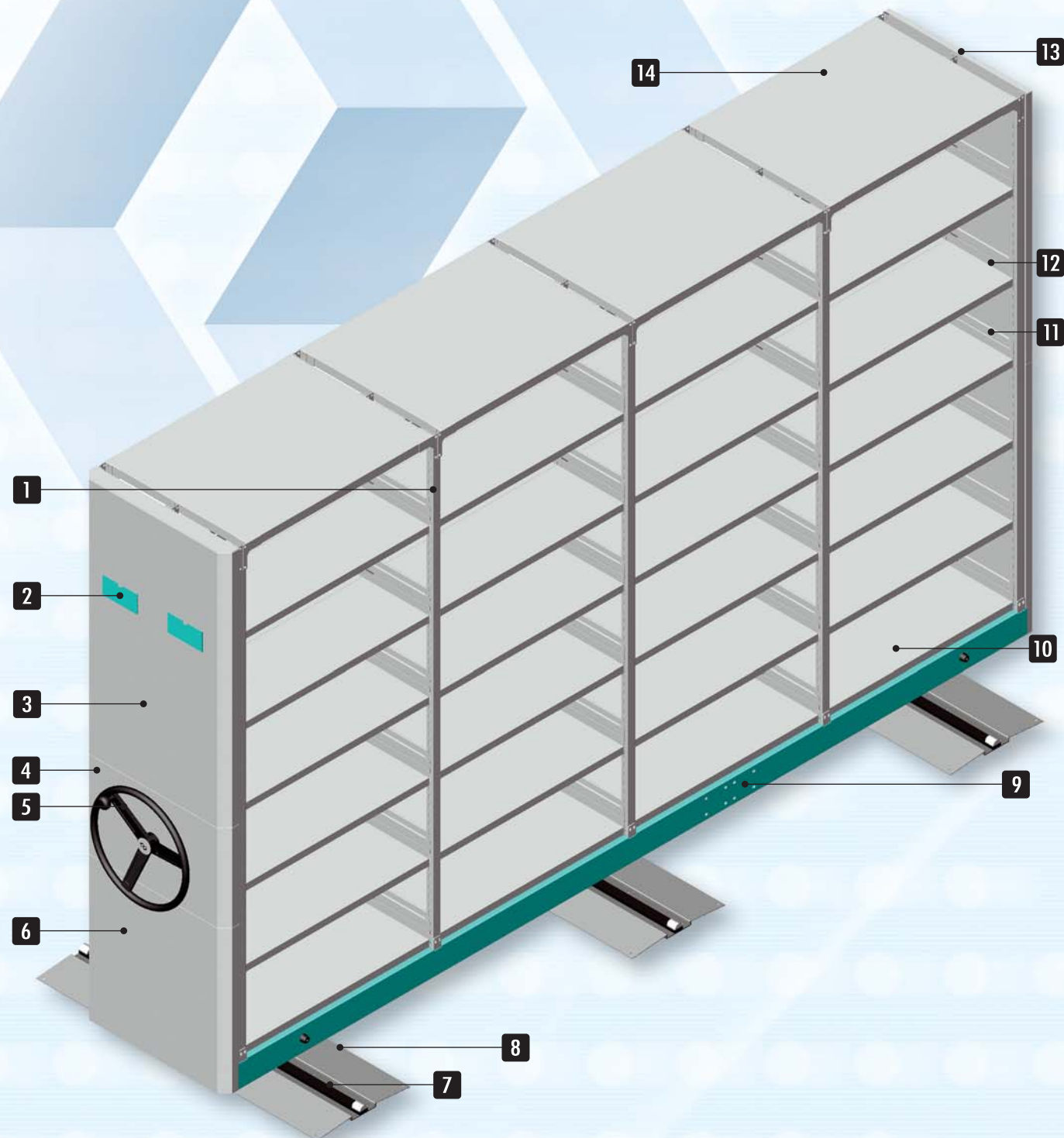
輕量型料架標準規格

型式	連寬/W (柱中心距)	深/D	高/H
單面	900	450	2154
雙面		470	
		570	
		650	
		870	

特殊尺寸皆可製造



輕型移動櫃 Light Mobile Shelving Systems



輕型移動櫃總成

- | | | |
|----------|---------|--------|
| 1 支柱 | 6 面板(下) | 11 側靠板 |
| 2 壓克力標示牌 | 7 軌道組 | 12 掛鉤板 |
| 3 面板(上) | 8 斜坡板 | 13 後封板 |
| 4 面板(中) | 9 台架組 | 14 天板 |
| 5 手輪 | 10 格板 | |



輕型移動櫃標準規格

高度 Hight(mm)		
總高度	2186	2438
內部高度	1993	2285

深度 Deep(mm)					
總深度 移動櫃	462	482	582	662	882
	462				
有效深度	420x1	220x2	270x2	310x2	420x2

寬度 Width(mm) (柱中心距)								
總寬	1105	2005	2905	3805	4705	5605	6505	7405
連數900mm	1	2	3	4	5	6	7	8
軌道數	2	2	2	3	4	4	5	5



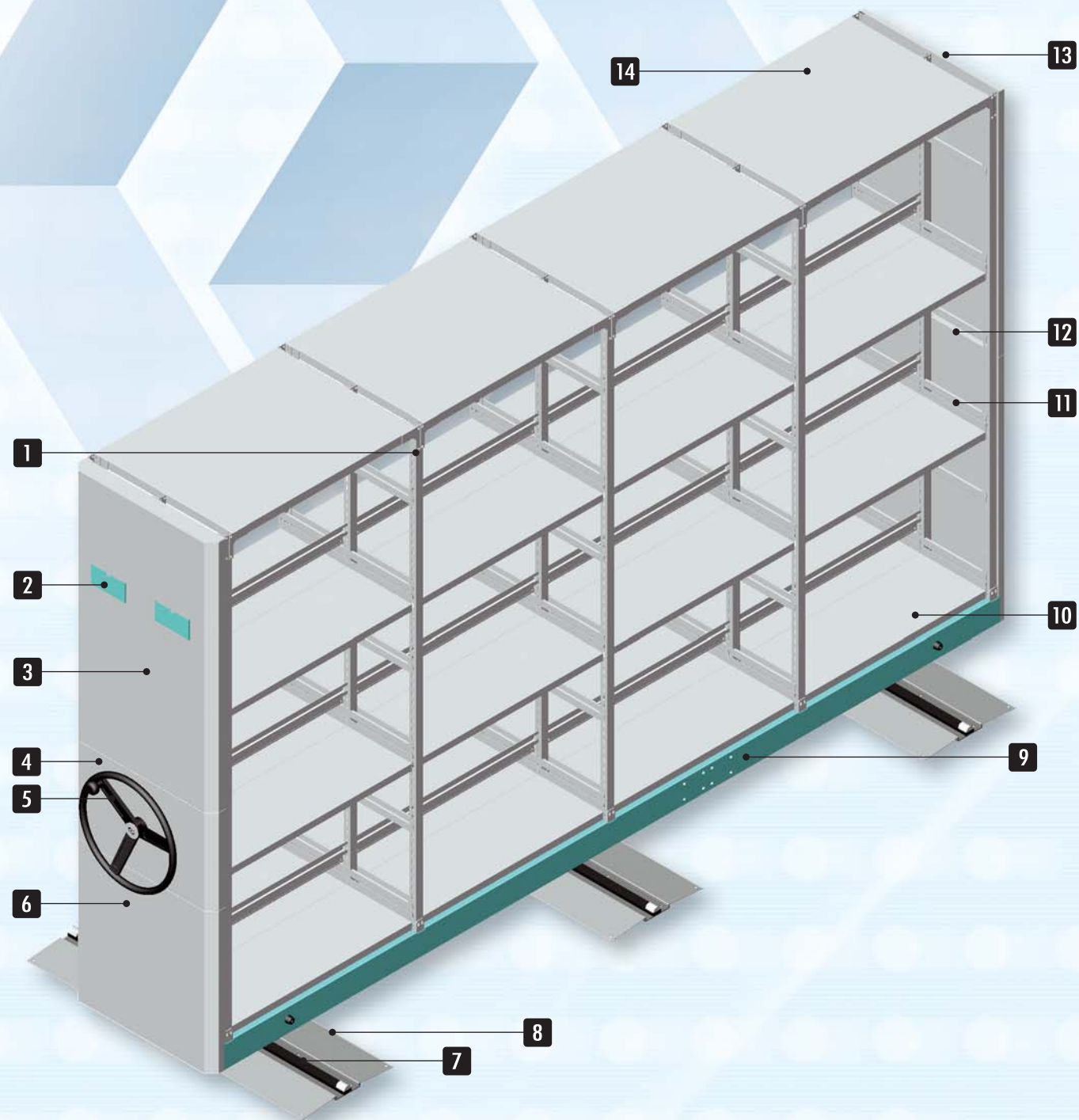
輕型移動櫃是將料架固定於可移動台座上，以手動或電動方式驅動台座橫向移動，因此在空間規劃上，只要留一條通道即可，可增加儲存空間。

特性：

1. 儲存量比一般料架多2/3空間。
2. 地面使用率約80%。
3. 空間效率約70%左右。
4. 料架可併列集中上鎖，以達防盜保管之目的。
5. 每層格板平均荷重100kg。



中型移動櫃 Medium Mobile Shelving Systems



中型移動櫃總成

- | | | |
|----------|---------|--------|
| 1 支柱 | 6 面板(下) | 11 側靠板 |
| 2 壓克力標示牌 | 7 軌道組 | 12 掛鉤板 |
| 3 面板(上) | 8 斜坡板 | 13 後封板 |
| 4 面板(中) | 9 台架組 | 14 天板 |
| 5 手輪 | 10 格板 | |



中型移動櫃標準規格

高度 Height(mm)				
總高度	1900	2044	2188	2476
內部高度	1672	1816	1960	2248

深度 Deep(mm)			
總深度	移動櫃	462	862
	固定櫃	462	1162
有效深度	400x1	400x2	550x2

寬度 Width(mm)									
實內 900mm	總寬	1170	2120	3070	4020	4970	5920	6870	7820
	連數	1	2	3	4	5	6	7	8
	軌道數	2	2	2	3	4	4	5	6
實內 1200mm	總寬	1470	2720	3970	5220	6470	7720	—	—
	連數	1	2	3	4	5	6	—	—
	軌道數	2	2	3	4	5	6	—	—
實內 1500mm	總寬	1770	3320	4870	6420	7970	—	—	—
	連數	1	2	3	4	5	—	—	—
	軌道數	2	3	4	5	6	—	—	—

中型移動櫃

是將料架固定於可移動台座上，以手動或電動方式驅動台座橫向移動，因此在空間規劃上，只要留一條通道即可，可增加儲存空間。

特性：

1. 儲存量比一般料架多2/3空間。
2. 地面使用率約80%。
3. 空間效率約70%左右。
4. 料架可並列集中上鎖，以達防盜保管之目的。
5. 每層格板平均荷重300KG，適用中重量物品之儲存。



瓶型移動櫃 Calabash Mobile Shelving Systems



瓶型移動櫃總成

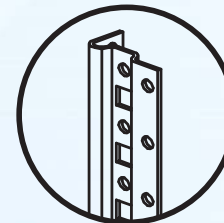
- | | | |
|------|--------|--------|
| 1 手輪 | 5 瓶型支柱 | 9 長背拉桿 |
| 2 名牌 | 6 後封板 | 10 側靠板 |
| 3 面板 | 7 短背拉桿 | 11 台座組 |
| 4 天板 | 8 格板 | 12 軌道 |

瓶型移動櫃標準規格

高度 Hight(mm)		
總高度	2180	2485
內部高度	1979	2284

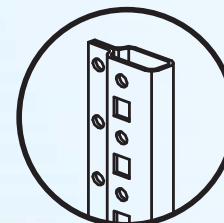
深度 Deep(mm)			
總深度	移動櫃	636	940
	固定櫃	332	484
有效深度		305x2	457x2

寬度 Width(mm) (柱中心距)								
總寬	1131	2053	2985	3917	4849	5781	6713	7645
連數932mm	1	2	3	4	5	6	7	8
軌道數	2	2	2	3	4	4	5	5

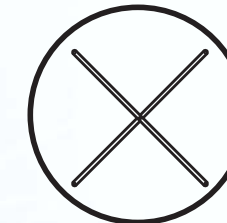


組件特色說明

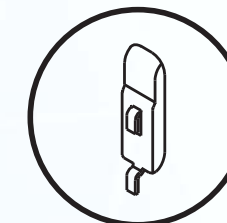
1. S型支柱 (offset angle post):
單側或雙面內側使用，和背拉桿
鎖付構成料架結構。



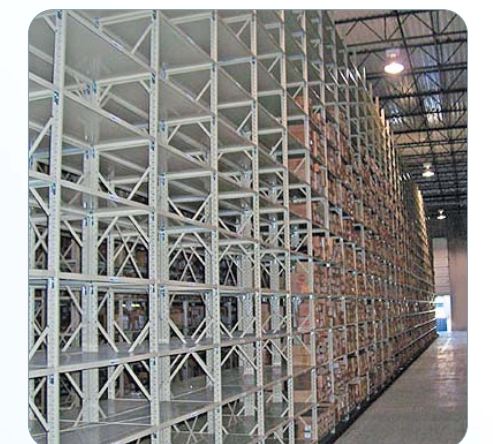
2. 瓶型支柱 (strong box post):
盒型封閉斷面結構，具有極佳的
強度和抗震力。



3. 背拉桿 (flat back sway brace):
連接對角兩側支柱可避免側向傾倒。



4. 隔板掛片 (lickety-clip):
雙勾設計較傳統單勾掛片更加穩固。



瓶型移動櫃是將瓶型料架固定於可移動台座上，瓶型料架支柱為一封閉式支柱搭配背拉桿和包覆式側邊隔板設計具有極佳之縱橫向抗震力，整體結構強度更佳是適合台灣多地震的移動櫃形式。

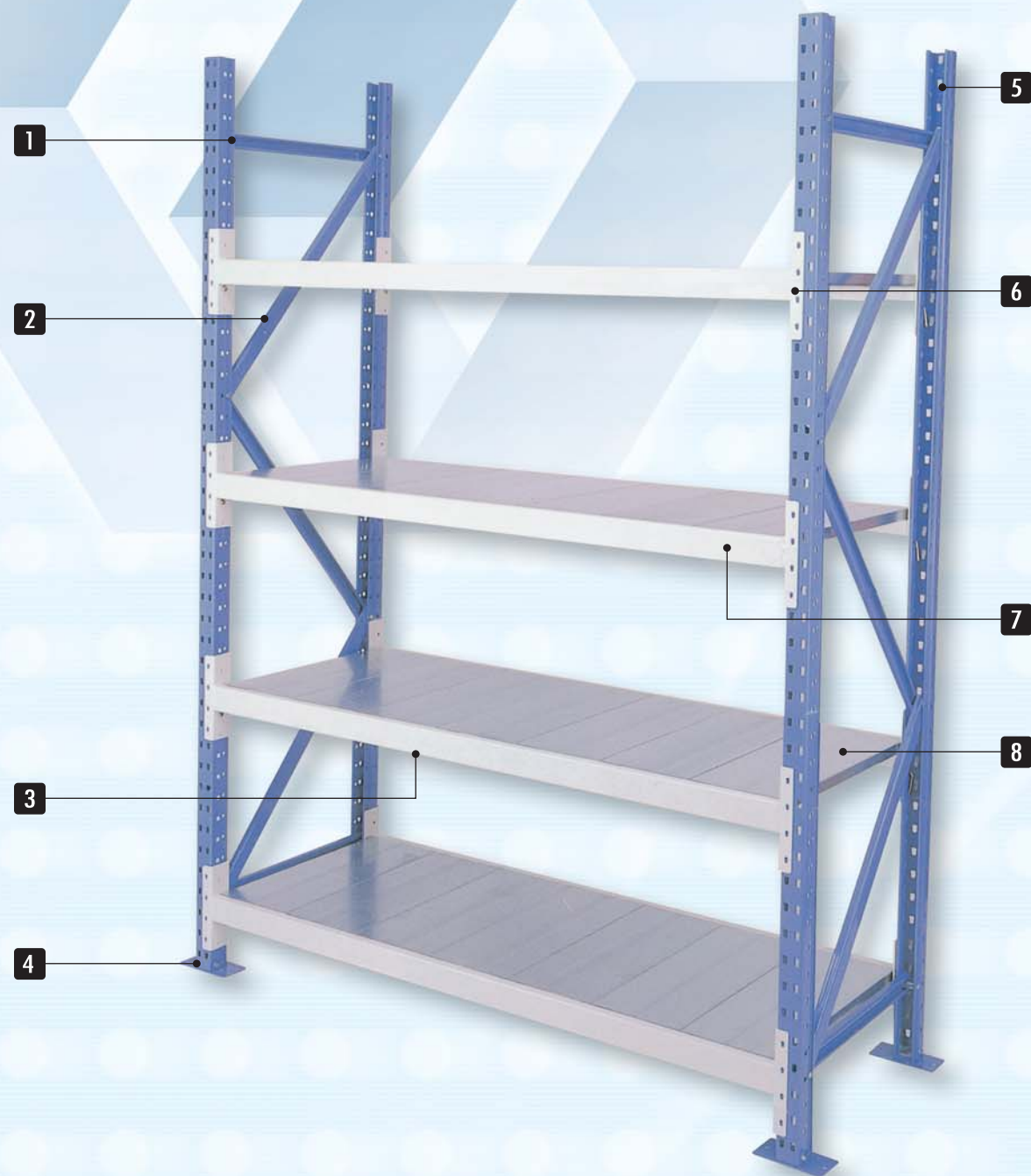
特性：

1. 儲存量比一般料架多2/3空間。
2. 地面使用率約80%。
3. 空間效率約70%左右。
4. 封閉式支柱設計提供極佳之抗震力。
5. 每層格板平均荷重100kg~300kg。



中重量型料架 (TJ-5055)

Medium Heavy Duty Racking



中重量型料架總成

- | | | |
|---------|---------|---------|
| 1 橫補 | 4 柱基片 | 7 凸橫樑 |
| 2 斜補 | 5 高張力支柱 | 8 C型鋼格板 |
| 3 凸樑連接桿 | 6 凸橫樑掛片 | |

高張力支柱組

1. 九面型高張力支柱，材質採用SPHC鋼板經沖壓滾輪一體成型製造。
 2. 高度(H)標準尺寸為2150，2450mm。
 3. 支柱組寬度分600D，900D兩種。
- ◆特殊高度尺寸亦接受訂製。

凸橫樑

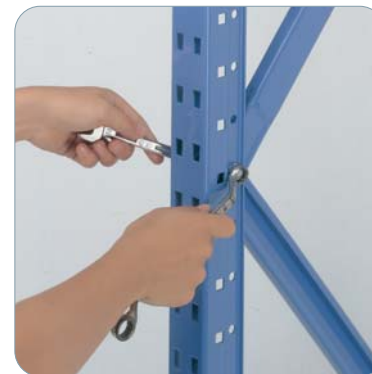
1. 材質採用SPHC經精密折曲焊接製造，高負荷，超耐重，不變形，不斷裂。
 2. 寬度(W)標準尺寸為1500，1800，2100mm。
 3. 凸橫樑(H)標準尺寸為80mm。
 4. 荷重300-600Kg。
- ◆特殊高度尺寸亦接受訂製。

C型鋼格板

1. 材質採用SGCC熱浸鍍鋅鋼板1.2t精密折曲成型，高強度，耐負重。

C型鋼格板標準規格			
W1xL1(mm) 橫樑長 支柱組寬	1500W (7片/每層)	1800W (8片/每層)	2100W (10片/每層)
600D	211x548	222x548	208x548
900D	211x848	222x848	208x848

1.組合支柱組。



2.掛上凸橫樑，插上安全插銷。



3.鋪上鋼格板，立即置物，快速方便。



中重量型料架提供較中量型料架更堅固及每連儲存空間更大的設計。

特性：

1. 可搭配C型鋼格板、三合板或烤漆格板等三種選擇。
2. 空間效率約35%-40%左右。



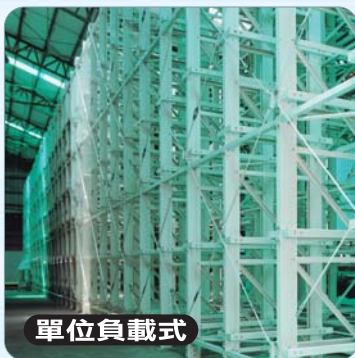
AS / RS 自動倉庫

Automated Storage/Retrieval System

Automated Warehouse



單位負載式



單位負載式



單位負載式

AS / RS自動倉庫為符合現場施工的安全及快速性，大進精工是全國首家生產製造組合式料架的廠商，不僅提供嚴謹的設計結構，更採用最適當的原料材質，徹底強化荷重安全及穩定性。

AS / RS分類：

- ◆單位負載式（Unit Load AS / RS）：
標準儲存單位為棧板，標準重量1000Kg（500-2000kg均可適用）。
- ◆輕型（Mini - Load AS / RS）：
標準儲存單位為塑膠箱，重量30-50 kg均可適用。



輕型



輕型



輕型



輕型

特性：

1. 物流與資訊流同步，料帳正確。
2. 出庫條件可精確控制。
3. 高架吊車（SRM）立體運搬，可配合多樓層廠房。
4. 高架貨架儲存，庫存密度高，貨物不受壓傷碰損。
5. 庫區無人進入，防火及安全性高。
6. 包裝堆棧須尺寸標準化，整齊穩固。



BOTT博特工具櫃系列

- 1.德國進口抽屜為沖壓一體成型，四個角落成圓弧型，抽屜每20mm有一溝槽。
- 2.抽屜底板每20mm打一5mm圓孔，方便各種隔板彈性隔間。
- 3.每個抽屜載重100公斤，90%拉出。
- 4.整個櫃體為一體成型，採美背式設計，材質為高級鋼板，表面經粉體烤漆。



H3

600Wx600Dx655Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
100x2, 150x1, 200x1
- ▶ 抽屜可用全高:550mm
- ▶ 抽屜內部空間:520Wx520Dmm



U1

600Wx600Dx805Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
100x2, 150x2, 200x1
- ▶ 抽屜可用全高:700mm
- ▶ 抽屜內部空間:520Wx520Dmm



M1

600Wx600Dx955Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x2, 100x2, 150x3
- ▶ 抽屜可用全高:800mm
- ▶ 抽屜內部空間:520Wx520Dmm
- ▶ 上附可掀起固定圖架



M2

600Wx600Dx905Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x2, 150x3, 200x1
- ▶ 抽屜可用全高:800mm
- ▶ 抽屜內部空間:520Wx520Dmm



MW3

750Wx600Dx805Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x2, 100x2, 150x1, 200x1
- ▶ 抽屜可用全高:700mm
- ▶ 抽屜內部空間:660Wx520Dmm



MW5

750Wx600Dx1005Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x2, 100x2, 150x2, 250x1
- ▶ 抽屜可用全高:900mm
- ▶ 抽屜內部空間:660Wx520Dmm



MW6

750Wx600Dx1255Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
100x1, 150x3, 200x3
- ▶ 抽屜可用全高:1150mm
- ▶ 抽屜內部空間:660Wx520Dmm



R3

600Wx600Dx795Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x1, 100x1, 125x1
- ▶ 抽屜可用全高:300mm
- ▶ 抽屜內部空間:520Wx520Dmm
- ▶ 抽屜附旁鎖



R1

600Wx600Dx795Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
100x2, 150x1, 200x1
- ▶ 抽屜可用全高:550mm
- ▶ 抽屜內部空間:520Wx520Dmm



德國進口一體成型抽屜
每個抽屜附加3X3配件

工具車箱體內附一400Wx230Dx32Hmm/20公斤荷重塊，防止抽屜載重100公斤拉出時不會翻車。



BOTT博特工作桌系列

- 1.進口的桌面材質為高密度纖維板，表面粘貼2mm厚耐擊軟墊，四周以櫟木護邊。
- 2.桌面厚度為50mm，平均載重1000kg，最大容許曲度±1mm/m。
- 3.除有1500 / 2000Wmm及860 / 760Hmm四種尺寸可以選擇外，並可加裝電器組件，洞洞板及虎鉗。
- 4.工作桌所有抽屜配備均為A型 / 載重100公斤，90%拉出。抽屜內部空間：520Wx520Dmm。



TWL11

▶ 1500Wx700Dx860H/760Hmm

TWL12

▶ 2000Wx700Dx860H/760Hmm



TWB11

▶ 1500Wx700Dx860Hmm/760mm

TWB12

▶ 2000Wx700Dx860Hmm/760mm



TWL23

▶ 1500Wx700Dx860H/760Hmm

TWL24

▶ 2000Wx700Dx860H/760Hmm

(1XH2工具櫃)

▶ 抽屜高度x個數
100x3

▶ 抽屜可用全高:300mm



TWL37

▶ 1500Wx700Dx860Hmm

TWL38

▶ 2000Wx700Dx860Hmm

(1XH3工具櫃)



TWK3

▶ 1500Wx700Dx860Hmm

(1XU1工具櫃)

TWK4

▶ 2000Wx700Dx860Hmm

(1XU1工具櫃)



TWK9

▶ 2000Wx700Dx860Hmm

(1XMW3工具櫃)



TWK8

▶ 2000Wx700Dx860Hmm

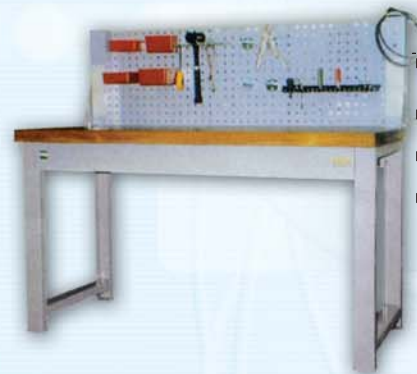
(2XU1工具櫃)



TWL56

▶ 2000Wx700Dx860Hmm

(2XH3工具櫃)



TWB11+ET215

▶ ET 215 : 457Hx1500Lmm

(可加裝於1500W的工作桌)

▶ ET 220 : 457Hx2000Lmm

(可加裝於2000W的工作桌)

▶ 電源 : 110V 3孔接地型插座x6

110V 2孔一般型插座x2

▶ 洞洞板 : 適用於各型掛具(選配)



TWL15+ET315

▶ ET 315 : 507Hx1500Lmm

(可加裝於1500W的工作桌)

▶ ET 320 : 507Hx2000Lmm

(可加裝於2000W的工作桌)

▶ 電源 : 110V 3孔接地型插座x9

110V 2孔一般型插座x2

▶ 電源平台 : 左右裝有110V 3孔接地型

插座，下方裝設一盞40W

日光燈。

▶ 洞洞板 : 適用於各型掛具(選配)



BOTT博特工具櫃系列

EB — 100公斤，90%拉出。
MB — 200公斤，100%拉出。
工具櫃可同時搭配EB與MB抽屜。



T20

717Wx717Dx1000Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x2(EB), 100x2(EB)
150x1(EB), 200x2(EB)
- ▶ 抽屜可用全高: 900mm
- ▶ 抽屜內部空間: 628Wx612Dmm



T20

717Wx717Dx1000Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
200x2(MB), 250x2(MB)
- ▶ 抽屜可用全高: 900mm
- ▶ 抽屜內部空間: 611Wx612Dmm



T20

717Wx717Dx1000Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
150x6(MB)
- ▶ 抽屜可用全高: 900mm
- ▶ 抽屜內部空間: 611Wx612Dmm



T40

717Wx717Dx1400Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
200x4(MB), 250x2(MB)
- ▶ 抽屜可用全高: 1300mm
- ▶ 抽屜內部空間: 611Wx612Dmm



T40

717Wx717Dx1400Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
100x4(EB), 150x2(EB), 200x3(EB)
- ▶ 抽屜可用全高: 1300mm
- ▶ 抽屜內部空間: 628Wx612Dmm



▶ 縱，橫隔板抽屜配置方式



▶ 塑膠盒抽屜配置方式

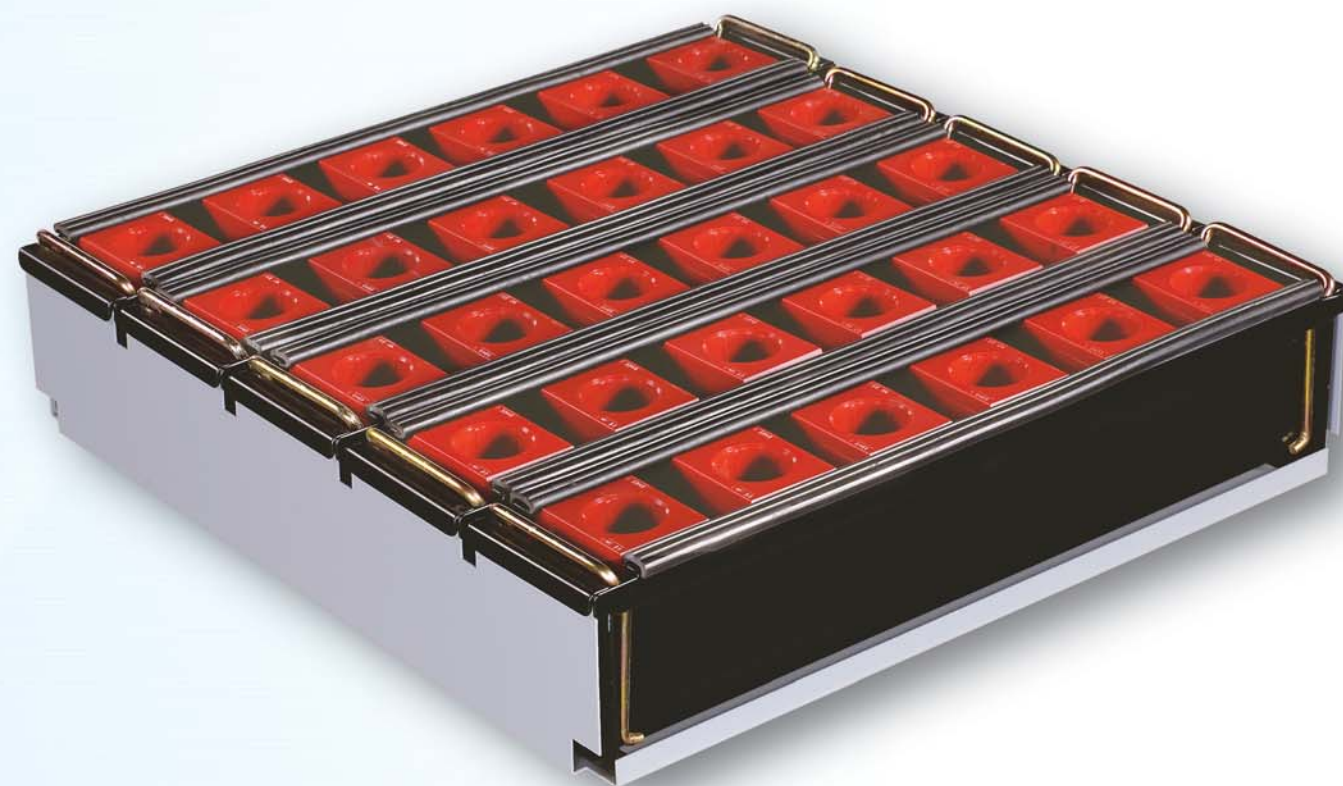


▶ 固定槽抽屜配置方式

抽屜配置方式



BOTT博特刀具櫃(車)系列



刀具櫃(車)配件搭配表

刀具座 支架	規格mm 寬 W x 深 D x 高 H	搭配刀具座	搭配刀具櫃	存放刀具數量
UB 540	467Wx475Dx117H	TC2(BT30x6)x4座 TC2(BT40x5)x4座	TCM1、TCM2、TCR1	BT30刀具x24支 BT40刀具x20支
UB 550	467Wx475Dx162H	TC2(BT50x4)x4座	TCM1、TCM2、TCR1	BT50刀具x16支
UB 640	587Wx592Dx117H	TC1(BT30x7)x5座 TC1(BT40x6)x5座	CT111、CW11、CW12 CW13、TCW1、TCW2 TCW10、TCR1、TCR3	BT30刀具x35支 BT40刀具x30支
UB 650	587Wx592Dx162H	TC1(BT50x5)x5座	CT111、CW11、CW12 CW13、TCW1、TCW2 TCW10、TCR1、TCR3	BT50刀具x25支



BOTT 博特刀 具 櫃 (車) 系 列

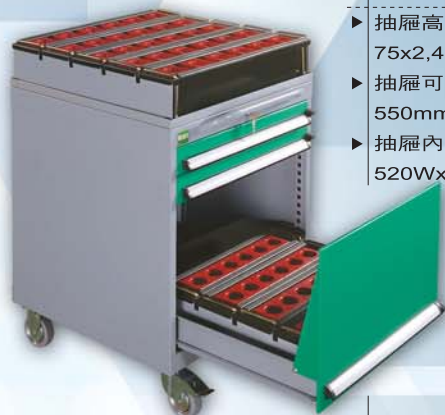


BOTT 博特刀 具 櫃 (車) 系 列

TCR1 刀 具 搬 運 車

600Wx600Dx795Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x2,400x1
- ▶ 抽屜可用全高:
550mm
- ▶ 抽屜內部空間:
520Wx520Dmm



TCR3 刀 具 搬 運 車

600Wx600Dx795Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
75x1,100x1,125x1
- ▶ 抽屜可用全高:
300mm
- ▶ 抽屜內部空間:
520Wx520Dmm



CT111 刀 具 搬 運 車

800Wx600Dx980Hmm

- ▶ 特殊"人字形孔"設計
配合專用多功能三角
形托架及TC刀 具 座，
可視所存放刀 具 長度
作左右0°、15°、30°傾斜
調整防止刀 具 碰撞，
可放約50~80支刀。



TCM1 刀 具 櫃

600Wx600Dx955Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
100x1,350x2
- ▶ 抽屜可用全高:
800mm
- ▶ 抽屜內部空間:
520Wx520Dmm



TCM2 刀 具 櫃

600Wx600Dx905Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
100x1,350x2
- ▶ 抽屜可用全高:
800mm
- ▶ 抽屜內部空間:
520Wx520Dmm



TCW1 刀 具 櫃

717Wx717Dx1000Hmm

- ▶ 抽屜高度x個數
300 (MB) x3
- ▶ 抽屜可用全高:
900mm
- ▶ 抽屜內部空間:
611Wx612Dmm



TCW10 刀 具 櫃

717Wx717Dx1400Hmm

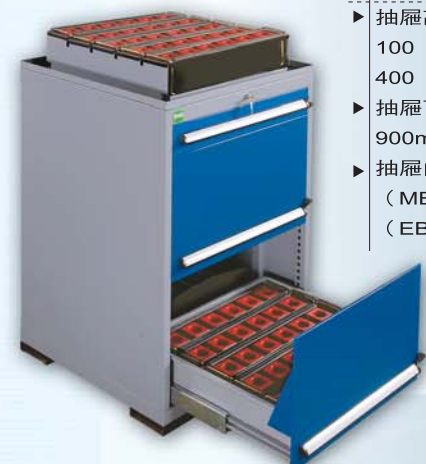
- ▶ 抽屜高度x個數
100 (EB) x1
400 (MB) x3
- ▶ 抽屜可用全高:
1300mm
- ▶ 抽屜內部空間:
(MB) 611Wx612Dmm
(EB) 628Wx612Dmm



TCW2 刀 具 櫃

717Wx717Dx1000Hmm

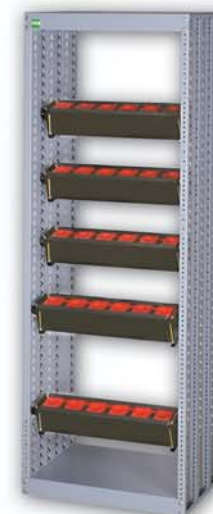
- ▶ 抽屜高度x個數
100 (EB) x1
400 (MB) x2
- ▶ 抽屜可用全高:
900mm
- ▶ 抽屜內部空間:
(MB) 611Wx612Dmm
(EB) 628Wx612Dmm



CW11 刀 具 儲 存 架

666Wx450Dx1950Hmm

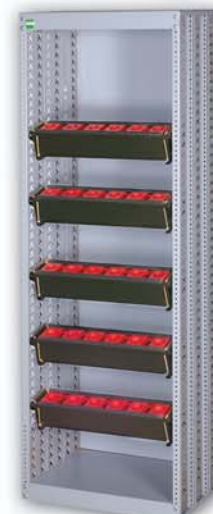
- ▶ 開放式儲存架，配置於
現場二部機械中間，供
操作員兩面存取刀 具。



CW12 刀 具 儲 存 架

666Wx450Dx1950Hmm

- ▶ 開放式儲存架，配置於
現場機械，供操作員單
面存取刀 具。



CW13 刀 具 儲 存 架

666Wx450Dx1950Hmm

- ▶ 密閉式儲存架，加左右
防塵蓋及後板，前面配
置掀門，具防塵、美觀
及防盜的功能。

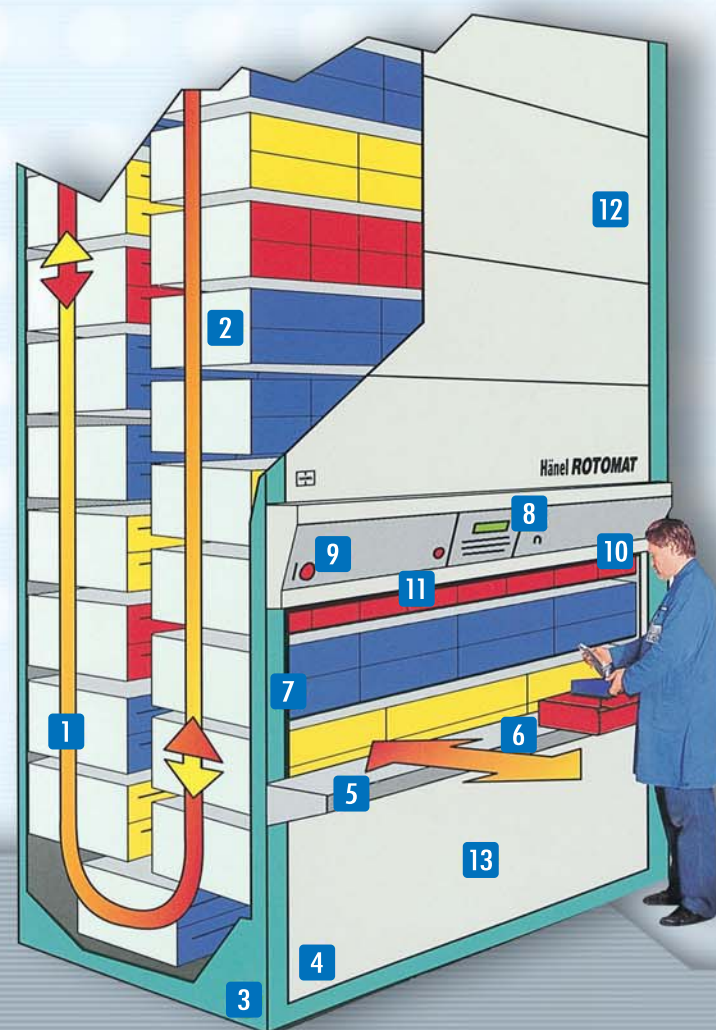
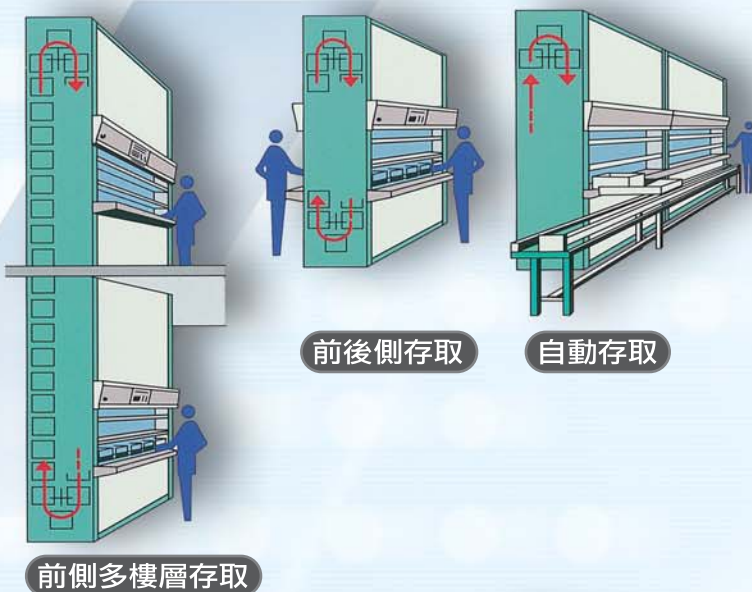




德國 HANEL 自動倉儲機 垂直旋轉 Rotomat 系列 (工業機型)

Hanel Rotomat 工業機型尺寸規格表

型號	儲架最大負荷	主機最大負荷	儲架深度	儲架寬度	主機寬度	主機深度
Model	kg	kg	mm	mm	mm	mm
200-970	270	4,320	470	1,415	1,900	1,260
900/100	150	3,000	370	2,260/2,855	2,600/3,270	1,000
900/115	150/180	3,000	415	2,243/2,838	2,600/3,270	1,155
900/125	150	3,000	470	2,243/2,847	2,600/3,280	1,255
936	250	6,000	630	2,915	3,420	1,615
946	330	6,000	630	2,915	3,420	1,615
950	400	10,000	416	2,870	3,420	1,250
956	340	10,000	640	2,870	3,420	1,670
970	250	6,000	445	2,915	3,420	1,250
980	600	14,000	505	2,750	3,420	1,475
985 S	750	14,000	505	2,750	3,420	1,600
985	500	14,000	620	2,750	3,420	1,720
990	250	10,000	640	2,870	3,420	1,670



Hanel Rotomat 工作原理

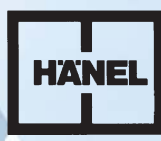
- 1 在旋轉機構上連接的儲架
- 2 多功能儲架
- 3 內置式驅動馬達
- 4 平穩的三相AC馬達
- 5 不鏽鋼的工作台
- 6 安全裝置
- 7 BWS-S光柵安全裝置
- 8 微處理器控制單位
- 9 電氣箱
- 10 多功能定位系統
- 11 可上鎖滑動門
- 12 環保塗裝
- 13 維修門



Hanel Rotomat 工業機型 依照經過驗證後的垂直旋轉原理設計，自動將貨物送到操作人員所處位置，這種方式縮短了操作人員存取貨物的時間。緊湊的結構設計，儲存系統可以利用整個庫房高度，在最小的佔地情況下發揮最大的儲存能力。利用這種設計可提高超過60%的儲存能力，這種方式大幅降低了儲存成本。

特性：

1. 節省地面面積，Rotomat可向上擴展儲存空間。
2. Rotomat的配置極其靈活，儲存設備可擴展到幾層樓高。
3. 以物就人而不是以人就物，因此可以縮減人工費用及存取貨物的時間。
4. 高性能的控制系統保證Rotomat運轉靈活可靠。
5. 合乎人體工學的設計，使用者只需按一個按鈕就可以存取貨物。
6. 完善的安全設計使操作者無危險之慮。
7. Rotomat保護儲存其中的文件及物品免受灰塵光線的侵害並且保證其不會被任意存取。



德國 HANEL 自動倉儲機
垂直旋轉 Rotomat 系列 (事務機型)



Hanel Rotomat 事務機型尺寸規格表					
型號	儲存最大負荷	儲架深度	儲架寬度	主機深度	主機寬度
Model	kg	mm	mm	mm	mm
200	150	350	-NA-	1,000+280	1,780
300	150	350	2,260 2,855	1,000+280	2,600 3,270
400	150	360 405	2,260 2,855	1,000+280 1,150+280	2,600 3,270
500	150	355	2,260 2,855	1,000+280	2,600 3,270
600	144	410 460	-NA-	1,150+280 1,255+280	2,500 3,280
7-600	118	410 460	-NA-	1,155+280 1,255+280	2,500 3,270
700	136	380 400	-NA-	1,155+280	2,600 3,270



Hanel Rotomat事務機型
許多辦公室及行政機關多年來一直很成功地運用著Hanel Rotomat，充分發揮自動化系統方便性。

Rotomat 200
用於懸掛式文件夾、橫向懸掛式文件夾、文件、卡片。

Rotomat 300
用於傾斜橫向懸掛式文件夾。

Rotomat 400
用於橫立信件或標準文件夾。

Rotomat 500
用於活頁夾或大型書籍。

Rotomat 600
用於有掛勾的懸掛式文件夾。

Rotomat 7-600
用於有掛勾式文件夾。

Rotomat 700
用於卡片、微縮影片、圖片、DP配件、文具等。



德國 HANEL 自動倉儲機 垂直升降 Lean-Lift 系列

Hanel Lean-Lift 工作原理

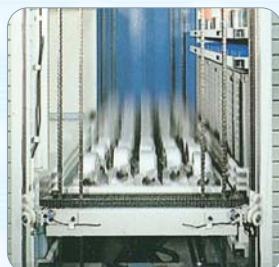
- 1 存取機存取貨物
- 2 引導存取機的4鏈條系統
- 3 儲存物件的儲存區
- 4 裝載和運輸物件的托盤
- 5 優良的托盤存放支架設計
- 6 帶有變頻器的平滑啟動控制系統
- 7 BWS-S自檢式光柵安全裝置
- 8 保護物料的可上鎖滑動門
- 9 環保塗料可提高50%以上的耐磨損力
- 10 Hanel微處理器控制單元
- 11 方便電氣連接的電氣箱
- 12 探測高度的感應器以測量物件高度和安全檢測
- 13 維修門



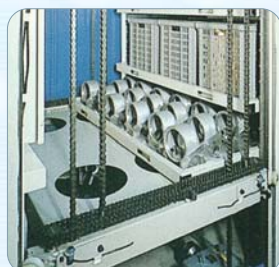
從外部推入托盤



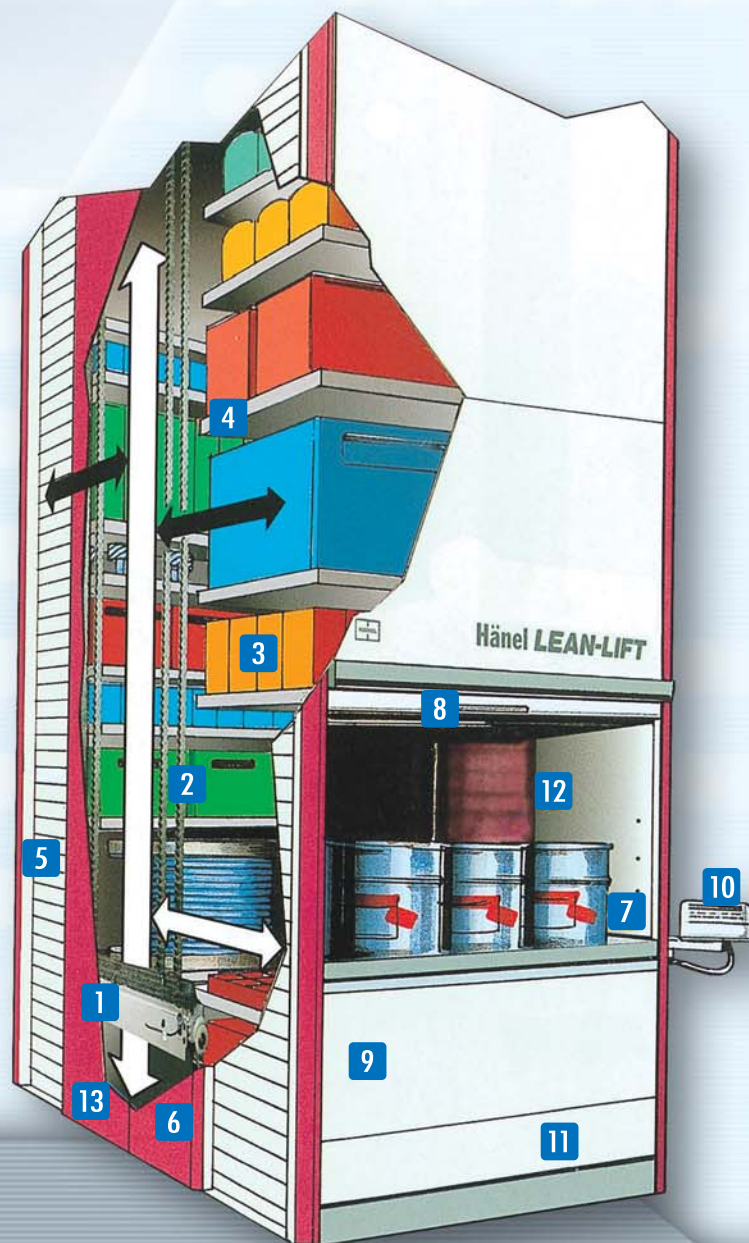
存取機升起托盤



行走最佳儲存位置



使用最小的空間存放托盤



Hanel Lean-Lift系列

集高效率儲存和物料保護為一體，在倉儲機中央是一個電腦控制升降機，它的前面和後面是儲存架，這是存放物件的地方，儲存區的控制是由存取機通過電子控制來實現。它按照指令來存取托盤，根據人體工學，倉儲機的取料口設計在最佳高度，進而使操作更方便、舒適。

特性：

1. 提高超過60%的儲存容量。
2. 快速存取。
3. 利用最佳高度實現提高儲存容量。
4. 適合儲存超重的零配件及物料
一個托盤承載量最重達到1000公斤。
5. 一台Lean-Lift承載量最高達60000公斤。
6. 以物就人、而非以人尋物，節省存取時間。
7. 保護儲存物料。
8. 提高效率降低成本。
9. 可以儲存不同尺寸的物件。



德國 HANEL 自動倉儲機 垂直升降 Lean-Lift 系列



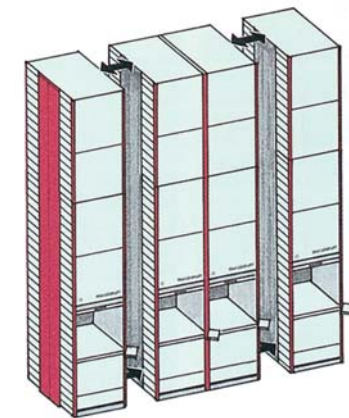
■位於德國Bad Friedrichshall的展示中心

Hanel Lean-Lift 機型尺寸規格表

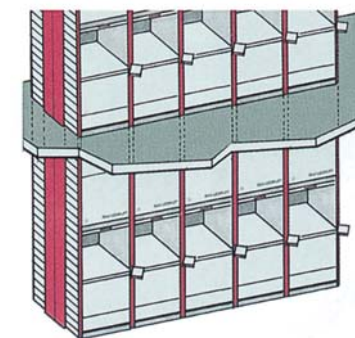
型號 Model	主機規格		料盤規格		料盤荷重 Kg
	寬 W	深 D	寬 W	深 D	
1,300-635	1,625	2,240	1,300	635	250/500
1,640-635	1,965	2,240	1,640	635	250/500
2,060-635	2,385	2,240	2,060	635	250/500
2,300-635	2,625	2,240	2,300	635	250
840-825	1,165	2,810	840	825	250/500
1,300-825	1,625	2,810	1,300	825	250/500/1000
1,640-825	1,965	2,810	1,640	825	250/500
2,060-825	2,385	2,810	2,060	825	250/500
2,460-825	2,785	2,810	2,460	825	250/500
2,860-825	3,185	2,810	2,860	825	250
3,260-825	3,585	2,810	3,260	825	250
840-1270	1,165	4,150	840	1,270	250/500
1,300-1270	1,625	4,150	1,300	1,270	250/500
2,460-1270	2,785	4,150	2,460	1,270	250



■多存取口應用實例



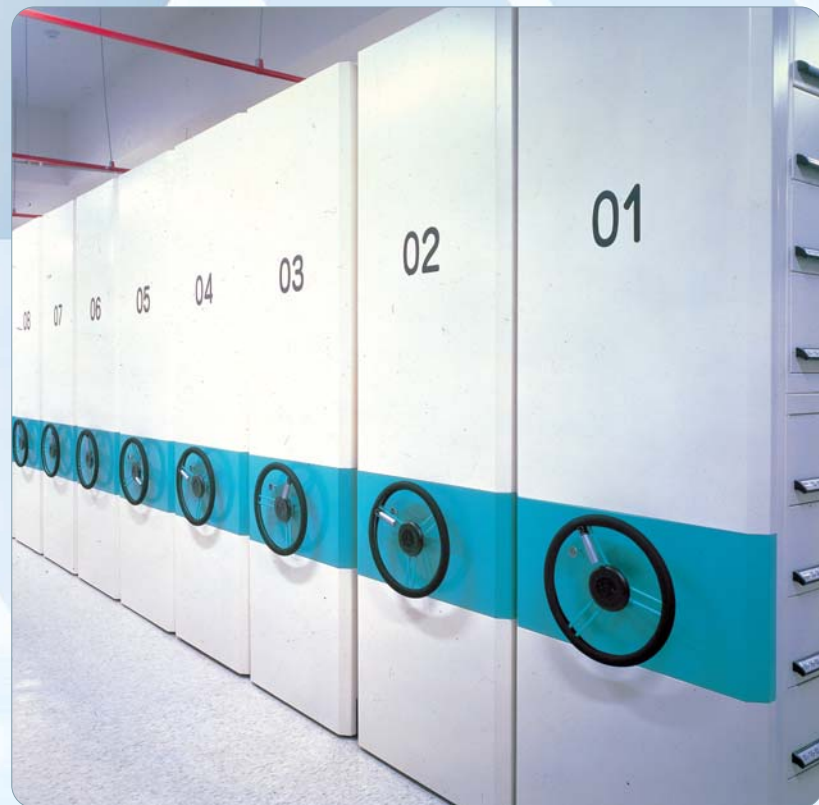
Hanel的每一台Lean-Lift都可做為一個"單機系統"使用。需要時還可以逐個的增加。



Hanel-Lift "向上發展"的極限是屋頂。Hanel的Lean-Lift可以將幾個樓層有效的結合起來。



博物館典藏設備 Historical Relics Storage Equipment



博物館典藏設備

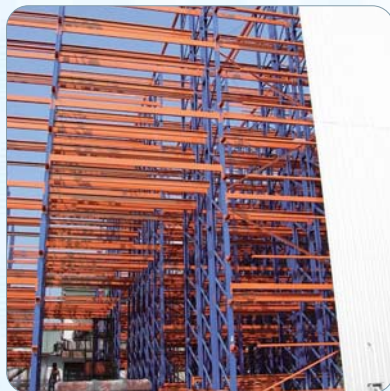
針對博物館收藏品的特殊需求，採專案規劃方式，依收藏品的特性，設計各種不同功能的典藏設備，無論是年代久遠的紡織品或易碎裂的陶瓷品，均能獲得妥善的保存，免除潮濕、灰塵、光線的危害，專業的規劃能力，已獲得國內各大博物館採用，只要您有任何需求，我們都能提出完善的解決方案。





專案規劃與實績

Industry Case Studies



冷凍倉庫

倉庫建造新典範，一體式冷凍倉庫，突破傳統，善用空間，降低成本。搭配後堆式料架一體式設計，充分利用冷凍庫的每一寸空間。料架支柱即是建築物結構，廠房樑柱化整為零，有效增加庫儲空間。詳實精確的結構計算，結構技師的簽證，提供耐震的安全保證，由於不需傳統的建築物結構，大量降低建置成本，快速縮短工期，配合土木、冷凍門、冷排、PU外牆、水電等工程，構成完整整體設計。



電子廠

配合電子廠特性，規劃整廠倉儲設備，除各式固定式料架外，並配置有輕、中量型移動櫃、重量型電動移動櫃，充分利用空間。中型移動櫃規劃上層為開放式格板置物，下層置放抽屜式工具櫃，儲存精密料件，方便管理與存取。重型電動移動櫃基於空間利用及存取需求，規劃為橫走式及直走式兩種，均具有節省空間、集中分類、保管容易、存取方便等效益，且可多座同時移動，節省移動時間，更具有存取效率高等優點。在安全設施上，有漏電保護、馬達過載保護、電路安全迴路設計，更有四種緊急保護功能系統，於緊急狀況時，可停止運動，確保作業人員安全。所有構件均經精密設計、結構強度計算、安全考量，符合業者使用需求。





專案規劃與實績

Industry Case Studies



石化業倉庫專案規劃

依儲存材料的不同，整體規劃多樣式的倉儲設備，配置輕型料架、中型料架、積層式料架、懸臂式料架及升降式自動倉儲，充分利用每一吋空間，增加庫儲容量，精細的設計要求，強化耐震強度，達到美觀、堅固、實用、存取方便、易於管理的特性，滿足客戶的需求，及提供業者安全的保障。



漁港風景區舢舨碼頭漁具倉庫

漁民方便使用簡單工具，就可以依自己的需求改變工作及居家空間。此漁具倉庫本體為鋼材構件，使用組合式及多孔的可調整構件組合而成，方便個人空間需求調整配置，不需專業施工人員及特殊工具，即可自行做配置調整。若日後要變更安裝位置，亦可輕易拆遷及安裝。隔間是利用營建用模板組合，是一具現代感與傳統需求的創意設計。



專案規劃與實績 Industry Case Studies



博物館專案一

針對博物館收藏品的特殊需求，採專案規劃方式，依收藏品的特性及要求，設計不同的典藏設備，具有氣密的效果。配置托盤式、格板式、拉板式、抽屜式等典藏櫃及懸臂料架，均採移動方式，增加儲存空間。無論是年代久遠的紡織品、動植物標本或易碎的陶瓷品，均能獲得妥善的保存，免除潮溼、灰塵、光線的危害。專業的規劃設計能力，已獲得國內各大博物館採用。



博物館專案二

本案考量建築本體挑高結構設計，規劃使用積層式平台，依據收藏文物的類型屬性設計專屬的典藏設備整合於其中，有移動式掛畫架、大型海報/織品典藏櫃、地圖書籍典藏櫃 和大型文物物料架等。



專案規劃與實績

Industry Case Studies



滾筒式貨架

利用固定料架，裝置滾筒輸送台，具一傾斜角度，利用貨品本身重力朝前滑動，達到先進先出及便於揀貨的效果，滾筒式貨架兼具儲存與運送功能，可有效減少走道空間，增加儲存作業容量，減少載貨工具使用，尤以須先進先出之貨品更具優勢。



玻璃搬送載具

針對液晶顯示器廠客製化的玻璃基板原料專用載具，玻璃基板可被妥善的收納保存，隔絕灰塵和外力撞擊的危害，棧板式的底座設計，方便堆高機搬運堆疊及運送於玻璃廠和生產線之間，高精度的製造品質，可直接就生產線供機器手臂存取達到高效率無人化的生產需求。



工具掛鉤系列



35-8407



35-8408



35-8409



35-8410



35-8411



35-8412



35-8413



35-8414



35-8415



35-8416



35-8417



35-8418



35-8419



35-8420



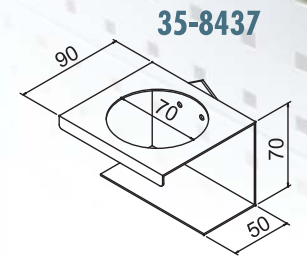
35-8421

工具掛板

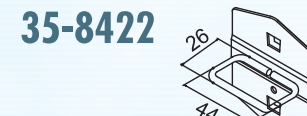
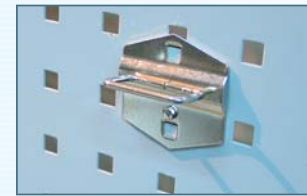
- ▶ 457Wx495Dmm
- ▶ 457Wx991Dmm
- ▶ 457Wx1486Dmm
- ▶ 457Wx1981Dmm



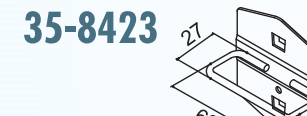
工具掛鉤系列



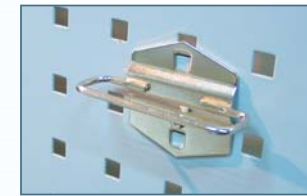
35-8437



35-8422



35-8423



35-8424



35-8425



35-8426



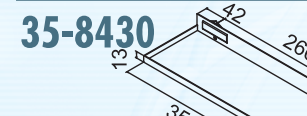
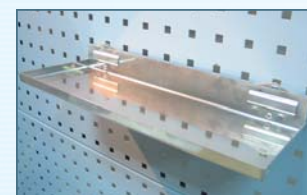
35-8427



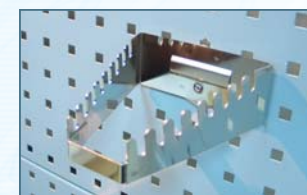
35-8428



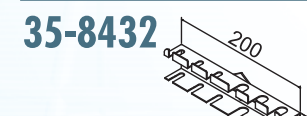
35-8429



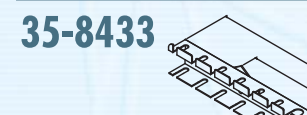
35-8430



35-8431



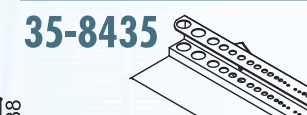
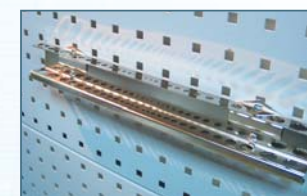
35-8432



35-8433



35-8434



35-8435